

TUBERIA HIDRAULICA PARA CEMENTAR



CALIDAD

La Tubería Hidráulica Cementar s fabrica de acuerdo a la NMX-E-145 "Industria del Plastico-Tubería de PVC-Tubos de Poli (Cloruro de Vinilo) PVC sin plastificante para el abastecimiento de agua a presion-Serie Inglesa-Especificaciones" y la NMX-E-224 "Industria del Plastico-Tubería de PVC-Tubos de Poli (Cloruro de Vinilo) PVC sin plastificante para el abastecimiento de agua a presion y uso industrial-Serie inglesa Cedula 40,80 y 120-Especificaciones".El Sistema Industrial CPVC Cedula 80 se fabrica de acuerdo a la norma ASTM D1784 utilizando resina clasificacion de celda 24448.

FACTOR DE CORRECCIÓN POR TEMPERATURA

TEMP.MAX. DE TRABAJO:
PVC (60°C) CPVC(93°C)

Temp °C	PVC Ced 80
22.8	1.00
26.7	0.88
32.2	0.75
37.8	0.62
43.3	0.51
48.9	0.40
54.4	0.31
60.0	0.22
65.6	NO REC
71.1	NO REC
76.7	NO REC
82.2	NO REC
93.3	NO REC

En PVC C40 que la temperatura
maxima sugerida es 50°C.

IMPORTANTE:

Las presiones de trabajo en tubo Cedula 80 estan dadas con uniones cementadas.
En caso de uniones roscadas se debe aplicar un factor de correccion de presión de 0.5.
Solo se recomienda roscar tubería Cedula 80 hasta 4".

APLICACIONES

Tubería RD: Instalaciones hidráulicas en casas, edificios, invernaderos y riego residencial.

Tubería PVC Cedula 40: Aplicaciones industriales ligeras; albercas comerciales y residenciales, campos de golf y más.

Tubería PVC Cedula 80: Aplicaciones industriales con fluidos corrosivos y presiones de hasta 150 psi; Minería, tratamiento de agua, sistemas de enfriamiento de procesos, etc.

Tubería CPVC Cedula 80: Procesos con altas temperaturas, tiene un alto grado de durabilidad, resistencia química y al impacto, reduciendo los paros de producción por mantenimientos correctivos.

CÉDULA 40 TUBERÍA PVC

Diametro (PULG)	Diametro Exterior (PULG) (MM)	Diametro Interior (PULG) (MM)	Espesor de Pared (PULG) (MM)	Presión (23°C) (PSI)(KG/CM2)	Peso (LBS/PIE) (KG/M)
1/2"	0.840 21.3	0.528 13.4	0.147 3.7	850 59.7	0.205 0.30
3/4"	1.050 26.7	0.724 18.4	0.154 3.9	690 48.4	0.275 0.41
1" 1	1.315 33.4	0.936 23.8	0.179 4.5	630 44.2	0.409 0.61
1/4"	1.660 42.2	1.255 31.9	0.191 4.9	520 36.5	0.557 0.83
1	1.900 48.3	1.476 37.5	0.200 5.1	470 33.0	0.686 1.02
1/2"	2.375 60.3	1.913 48.6	0.218 5.5	400 28.1	0.949 1.41
2" 2	2.875 73.0	2.290 58.2	0.276 7.0	420 29.5	1.421 2.11
1/2"	3.500 88.9	2.864 72.7	0.300 7.6	370 26.0	1.938 2.88
3"	4.500 114.3	3.786 96.2	0.337 8.6	320 22.5	2.833 4.21
4"	6.625 168.3	5.709 145.0	0.432 11.0	280 19.7	5.411 8.04
6"	8.625 219.1	7.565 192.2	0.500 12.7	250 17.6	8.052 11.96

CÉDULA 80 TUBERÍA PVC

Diametro (PULG)	Diametro Exterior (PULG) (MM)	Diametro Interior (PULG) (MM)	Espesor de Pared (PULG) (MM)	Presión (23°C) (PSI)(KG/CM2)	Peso (LBS/PIE) (KG/M)
1/2"	0.840 21.3	0.609 15.5	0.109 2.8	600 42.1	0.157 0.23
3/4"	1.050 26.7	0.810 20.6	0.113 2.9	480 33.7	0.210 0.31
1" 1	1.315 33.4	1.033 26.2	0.133 3.4	450 31.6	0.310 0.46
1/4"	1.660 42.2	1.363 34.6	0.140 3.6	370 26.0	0.420 0.62
1	1.900 48.3	1.593 40.5	0.145 3.7	330 23.2	0.504 0.75
1/2"	2.375 60.3	2.049 52.0	0.154 3.9	280 19.7	0.676 1.00
2" 2	2.875 73.0	2.445 62.1	0.203 5.2	300 21.1	1.070 1.59
1/2"	3.500 88.9	3.042 77.3	0.216 5.5	260 18.3	1.410 2.10
3"	4.500 114.3	3.998 101.5	0.237 6.0	220 15.4	2.00 2.97
4"	6.625 168.3	6.031 153.2	0.280 7.1	180 12.6	3.52 5.23
6"	8.625 219.1	7.942 201.7	0.322 8.2	160 11.2	5.39 8.01